

Fraisage

Tournage

Décolletage

Rectification

Électroérosion

CATALOGUE

Machines outils d'usinage

Assistance
Technique



Automatisation



Machines neuves
et d'occasions



Formation

Impression 3D

Fusion laser

CFAO

Sciage

Stockage



Perreau

Machines Outils

www.perreau-machines-outils.com



Spécialiste de la machine outil depuis plus de 30 ans, la **société Perreau** propose un vaste choix de machines outils, **neuves ou d'occasions** en exclusivité sur toute la France.

Nous vous proposons une **étude approfondie** de vos projets de modernisation ou d'évolution de vos équipements dans les domaines suivants :

- => Fraisage
- => Tournage
- => Décolletage
- => Rectification
- => Électroérosion
- => Impression 3D
- => Fusion laser
- => CFAO
- => Sciage
- => Stockage

Membre d' **Arcane Group**, notre équipe de techniciens vous offre la réactivité d'une PME alliée à la performance d'un groupe.

Notre hall d'exposition et notre atelier de maintenance basé à Theillay nous permettent de stocker nos machines d'occasions afin de les remettre en état.

Fournisseurs





Qualité, précision et une grande facilité de programmation

Centres 5 axes spécialement conçu avec les dernières technologies de pointe dans l'industrie.

	VMX42Ui	VMX30Ui	VMX10Ui
Course	1 066 x 610 x 520 mm	762 x 508 x 521 mm	533 x 406 482 mm
Broche	12 000 à 18 000 tr/min	12 000 à 18 000 tr/min	10 000 à 20 000 tr/min
Volume usinable	ø 550 x 305 h	ø 400 x 254 h	ø 320 x 204 h

Commande numérique



- >> Double écran tactile 19"
- >> Webcam
- >> Clavier orientable
- >> Programmation conversationnelle
- >> Têtes d'impression 3D
- >> Lecture des fichiers DXF



	VMX42SRTi	VMX60SRTi
Course	1 067 x 610 x 610 mm	1524 x 660 x 610 mm
Broche	12 000 à 18 000 tr/min	12 000 à 18 000 tr/min
Table rotative	ø 600 mm	ø 600 mm

HARTFORD



Centres d'usinage verticaux

- » Glissières à billes ou prismatiques
- » Le best seller de la marque
- » Compact, ergonomique, puissant et précis
- » Excellente rentabilité et performance élevée.

Série F1	LG 500	LG 800	LG 1000	LG 1370	LG 1570
Course X - Y - Z	520 x 420 x 450 mm	800 x 510 x 630 mm	1000 x 510 x 630 mm	1300 x 700 x 650 mm	1520 x 700 x 650 mm
Table	620 x 420 mm	950 x 510 mm	1150 x 510 mm	1400 x 650 mm	1700 x 700 mm
Broches	12 000 tr/min	12 000 à 15 000 tr/min	12 000 à 15 000 tr/min	10 000 à 15 000 tr/min	10 000 à 15 000 tr/min

CN Hartol Plus

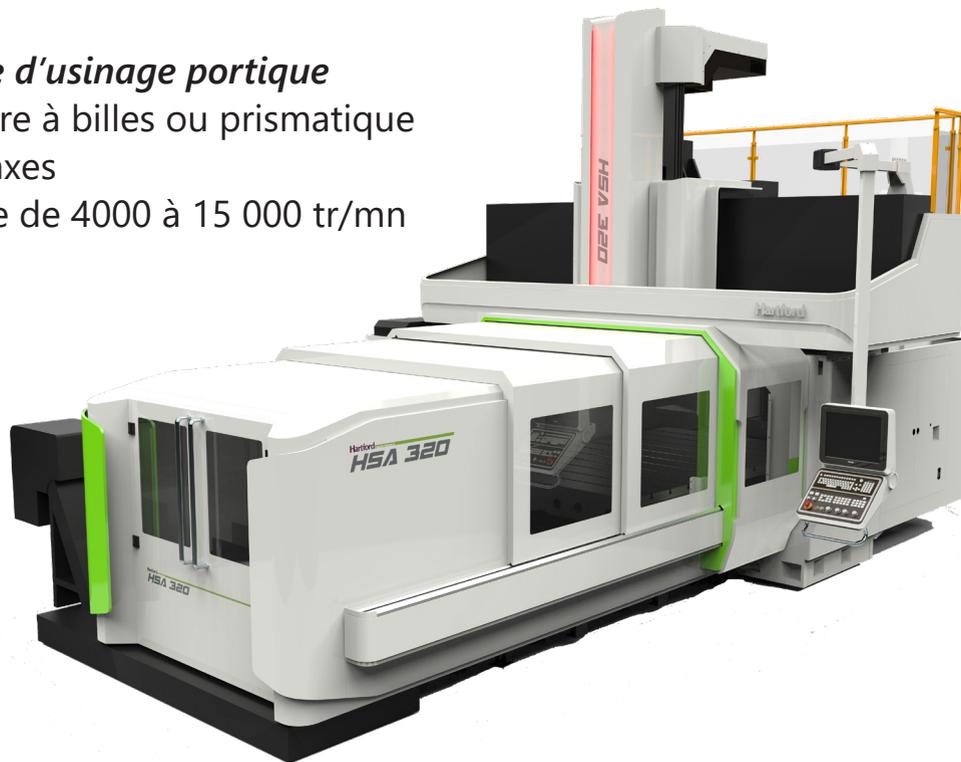


Série Tornado	HCMC 1000	HCMC 1270	HCMC 1370	HCMC 1682
Course X - Y - Z	1000 x 600 x 630 mm	1270 x 650 x 630 mm	1300 x 700 x 660 mm	1600 x 820 x 820 mm
Table	1150 x 600 mm	1370 x 650 mm	1450 x 700 mm	1750 x 820 mm
Broches	---	10 000 à 15 000 tr/min	10 000 à 12 000 tr/min	10 000 à 12 000 tr/min

Série Tornado	HCMC 1692	HCMC 1892	HCMC 2082	HCMC 2110
Course X - Y - Z	1600 x 920 x 820 mm	1800 x 920 x 820 mm	2060 x 820 x 660 mm	2100 x 1020 x 820 mm
Table	1750 x 920 mm	1950 x 920 mm	2150 x 820 mm	2250 x 1050 mm
Broches	4 000 à 8 000 tr/min			

Centre d'usinage portique

- » Glissière à billes ou prismatique
- » 3 à 5 axes
- » Broche de 4000 à 15 000 tr/mn



Série Infinity	HSA 2212/3212	HSA 2215	HSA 323/423 523/623	HSA 327/427 527/627	HSA 428/528 628/728/828
Course X (en mm)	2250/3250	2200	3000/6000	3000/6000	4000/8000
Course Y (en mm)	1200	1500	2300	2700	2800
Course Z (en mm)	780	780	780	780	780
Table (en mm)	2000/3000 x 1100	2100 x 1450	3000/6000 x 2200	3000/6000 x 2200	4000/8000 x 2500
Broche (tr/min)	10 000/12 000	10 000	10 000	10000	10 000

Série Infinity	HSA 536/636 736/835	HSA 323/423 523/623/EA/EAY	HSA 327/427 527/627/EA/EAY	HSA 428/528/628 728/828 EA/EAY	HSA 536/636/ 736/836 EA/EAY
Course X (en mm)	5000/8000	3000/6000	3000/6000	4000/8000	5000/8000
Course Y (en mm)	3600	2300	2700	2800	3600
Course Z (en mm)	780	1000/1200/1400	1000/1200/1400	1000/1200/1400	1000/1200/1400
Table (en mm)	5000/8000 x 3000	3000/6000 x 2200	3000/6000 x 2200	4000/8000 x 2500	5000/8000 x 3000
Broche (tr/min)	6000	6000	12000	12000	12000

Tête manuelle



Tête automatique, positionnée 1°



Tête 5 axes simultanés





- >> Centre d'usinage vertical à montant mobile pour l'usinage à 3, 4 ou 5 axes.
- >> Jusqu'à 50 m/min d'avances rapides en assurant une précision maximum.
- >> Ergonomie opérateur optimale

	MMV 2000	MMV 3200
Course X - Y - Z	2000 x 800 x 750 mm	3200 x 1000 x 950 mm
Table rotative	ø 800 mm	ø 900 mm
Max. charge	1500 kg	2000 kg
Electrobroche	50 - 15000 / 18000 tr/min	50 - 15 000 tr/min

MAXXMILL 400 - 630 - 750

- >> 2 modèles de commandes numériques Siemens ou Heidenhain
- >> Usinage sur 5 côtés dans un seul réglage
- >> Stabilité thermique élevée
- >> Précision d'usinage optimale



	MAXXMILL 400	MAXXMILL 630	MAXXMILL 750
Course X - Y - Z	350 mm	500 mm	750 mm
Table rotative	ø 400 mm	630 x 500 mm	750 x 600 mm
Max. charge	80 kg	200 kg	300 kg
Electrobroche	12 000 / 24 000 rpm	50 / 12 000 rpm	50 / 12 000 rpm



Tours numériques TA - TD - TX

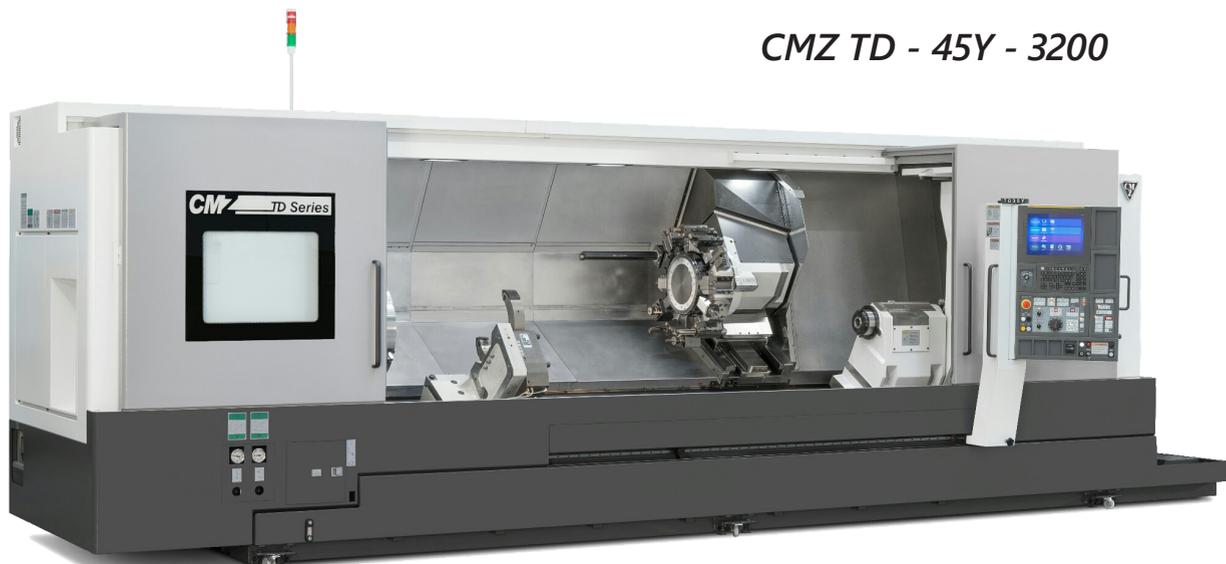
Les gammes TA, TD et TX s'adressent à pratiquement toutes les applications de tournage, pour des petites, moyennes ou grandes séries de pièces avec une commande numérique FANUC proposé par CMZ.

L'automatisation de chargement offre une grande autonomie.

Glissières prismatiques.

	Série TA	Série TD	Série TX
Puissance de broche	14 à 42 kw	22 à 51 kw	15 kw
Alaisage de la broche	52 à 78 mm	66 à 180 mm	52 à 66 mm
Diamètre usinable	ø 450 mm	ø 550 mm	ø 270 mm
Entrepointe	400 à 1 100 mm	800 à 3 200 mm	635 mm
Axe Y	120 mm	140 mm	80 mm
Tourelle motorisée	12 postes - 11 kw	12 ou 16 postes - 13,7 kw	2 ou 3 tourelles - 18 kw
Contre broche	Oui	Oui	Oui
Robot	Oui	Oui	Oui
Contre pointe	Oui	Non	Oui

CMZ TD - 45Y - 3200





CN SOMAB VT et VF



- >> Rapidité de mise en œuvre pour pièce unitaire et prototype
- >> Fonction manuelle et apprentissage
- >> Accès opérateur facilité
- >> Ecran 21"
- >> Remplacement des machines conventionnelles

OPTIMAB	250	350	450	550	700	900
ø sur banc (mm)	250	420	500	620	700	930
ø sur coulisse (mm)	350	420	500	430	520	690
Entre pointe (mm)	550	730	1100	1500	1750/2500/3300	
Broche nez/alésage	A6"/ ø52	A6"/ ø52	A8"/ ø73	A8"/ ø105	A11"/ ø120	

Genymab multifonctions

- >> Tournage et fraisage 5 axes
- >> Débattement en Y important de 300 mm
- >> Socle monobloc en granite reconstitué
- >> Broche de fraisage compacte
- >> Support fixe (non rotatif) pour outils de tournage
- >> Garantie une grande rigidité
- >> Magasin d'outils de 28 à 50 postes
- >> Commande numérique Heidenhain - TNC 640





Tours de décolletage à poupée mobile

- >> Spécialisé dans l'usinage de pièces médicales
- >> Possibilités infinies de produire des pièces complexes
- >> La plus grande productivité du marché
- >> Zone d'usinage totalement modulaire
10 axes linéaires + 2 axes C
- >> 4 systèmes d'outils indépendants

Série	EvoDECO 16	EvoDECO 32
Diamètre maxi	16 mm	32 mm
Vitesse de rotation de la broche	12 000 tr/min	8 000 tr/min
Longueur de pièce standard	180 mm	260 mm
Nombre total de positions d'outils	21	21
Nombre de positions d'outils tournants	16	16

SWISS ST 26 - GT 13 - GT 26

- >> Systèmes d'outils indépendants
- >> Polygonage
- >> Tourbillonage
- >> Systèmes d'outils et appareils modulaires



Série Swiss	ST 26	GT 13	GT 32
Diamètre maxi	25,4 mm	10/13 mm	32 mm
Vitesse de rotation de la broche	10 000 tr/min	15 000 tr/min	8 000 tr/min
Longueur de pièce standard	220 mm	190 mm	200 mm
Nombre total de positions d'outils	37	30	40



Rectifieuses cylindriques à CNC

Série	CU - CNC	CM - CNC	CP/CPA - CNC
Entre pointes	600 - 2 000 mm	1 500 - 4 000 mm	1 500 - 6 000 mm
Diamètre pièces	∅ 355 (455)	∅ 450 (600)	∅ 600 (800) - 800 (1 000)
Meules	∅ 500 x 80 x 203	∅ 600 x 80 x 304	∅ 750 x 80 x 304
CN	FANUC	FANUC	FANUC

Rectifieuses planes



Série	SC/SCA - CNC	SR - CNC
Entre pointes	400 x 200 - 1 000 x 500 mm	1 200 x 500 - 6 000 x 1 000 mm
Diamètre pièces	∅ 200 - 1 000	∅ 1 000 x 5 000
Meules	∅ 225 x 25 x 51 - ∅ 400 x 50 x 127	∅ 400 x 80 x 127 - ∅ 500 x 100 x 203
CN	FANUC	FANUC



Électroérosion à fil

- >> Enfilage automatique
- >> Rapide
- >> Précise
- >> Conception éco-responsable

Série	C400iB	C600iB	C800iB
Dimension (en mm)	730 x 630 x 250	1050 x 820 x 300	1250 x 975 x 300
Poids max de la pièce (kg)	500	1 000	3 000
Course X - Y (mm)	400 x 300	600 x 400	800 x 600
Course Z (mm)	255	310	310 (500)
Course UV (mm)	120 x 120	200 x 200	200 x 200
Angle d'inclinaison max (mm)	± 30°/80	± 30°/150	± 30°/150

AUTOMATISATION

Automatisation

- >> Étude de solutions « clé en mains »
- >> Montage d'usinage
- >> Programmation
- >> Automatisation
- >> Robotique





ZA route de Neuvy - 41 300 Theillay

www.perreau-machines-outils.com

Service commercial

Olivier **CORMAN** : 06 07 27 76 38

Maxime **MALLET** : 06 78 26 42 07

SAV – Maintenance

Christophe **HUON** : 06 83 97 93 89

Cyril **PINAULT** : 06 80 81 70 16

Membre d'Arcane Group

www.arcane-group.com